

YGエンドミル

SUPER CUTTING TOOLS SERIES



YG YG-1 CO.,LTD.

安全上のご注意

⚠ 警告 取り扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合

⚠ 注意 取り扱いを誤った場合、使用者が軽傷を負う可能性が想定される場合、または物的損害のみが生じる可能性が想定される場合

《表示の意味》

⚠ 気をつける必要があることを表しています。

⊘ してはいけないことを表しています。

❗ しなければならないことを表しています。

⚠ 警告

- ⊘ 作業中の工具及び被削材には、絶対に手や身体の一部、衣服等で触れないでください。接触あるいは巻き込まれると大けがをする恐れがあります。
- ❗ 機械に工具を取り付ける時、及び取り外す時は、必ず電源を『切り』にしてください。不意に起動すると、大けがをする恐れがあります。
- ❗ 機械メーカー指定のガード(保護カバー)を確実に取り付けてください。

工具あるいは被削材が破損し、飛散した場合、破片が作業者に当たり大けがをする恐れがあります。また、作業時はかならず保護メガネを着用してください。

- ❗ 異常音や異常振動が生じたら、直ちに工具を被削材から逃がし、機械を停止してください。そのままの状態で使用すると、工具あるいは被削材が破損して飛散し、大けがをする恐れがあります。

⚠ 警告

- ❗ 切削中に発生する粉じん、ミスト等を吸い込むと呼吸器疾患を起こす恐れがあります。粉じん、ミスト等の発散防止を行い、粉じんマスクを着用してください。
- ⊘ 工具の刃先に手や身体の一部に触れないでください。手指を損傷、あるいは工具の刃先が損傷する恐れがあります。

- ❗ 湿式で使用する場合、切削液が途切れると工具、被削材が過熱し、破損する恐れがあります。切削液が途切れないよう充分注意してください。

- ⊘ 使用直後の工具は高温になっている場合がありますので手や身体の一部に触れないでください。火傷をする恐れがあります。

⚠ 注意

1. 作業環境、服装、保護具

- ❗ 作業者は保護メガネ、防じんマスク、安全靴、保護帽等の保護具を着用し、襟と袖口のしまっている作業衣を着用してください。工具及び被削材に接触あるいは巻き込まれるとけがをする恐れがあります。
- ⊘ 工具は使用中に火花を発生することがあります。引火や爆発の恐れがある環境のもとで使用しないでください。

2. 使用前

- ❗ 工具の形状及び寸法が、使用する機械の指定寸法に適合していることを確認してください。適合していない場合は使用しないでください。
- ⊘ 工具の形状及び寸法を変えるような追加加工をしないでください。変更が必要な場合は茶谷産業にご相談ください。
- ❗ 工具の外観を点検し、刃先の割れ、欠け、曲がり、反り等がないことを確認してください。異常がある場合は使用しないでください。

3. 取り付け

- ⊘ 工具はハンマーで叩くなど、無理に押し込むようなことはせず、ゆるやかにめ込んでください。工具の損傷や、精度低下の原因になります。

4. 切削作業

- ❗ 作業開始前に1～3分間の無負荷による試運転を行い、異常音や異常振動がない事を確認してください。
- ⊘ 工具と被削材の接触時に、切り込み過ぎないようにしてください。また、過負荷状態で連続して使用しないでください。

5. 保管、取り扱い

- ❗ 工具を取り外して保管する場合は、防錆処理、刃先保護をして落下や衝撃の加わることのない乾燥した場所に保管してください。

なお、ご使用に際しましてご不明な点、お気付きの点等ございましたら、弊社までお問い合わせください。

超硬・Aコーティング (TiAlN) ミディアム

■2枚刃・ミディアム

ASC2ME



- Aコーティング (TiAlN) を施したミディアムタイプです。

単位:mm

2 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5B56010A	1	45	4	4
E5B56015A	1.5	45	5	4
E5B56020A	2	45	8	4
E5B56025A	2.5	45	10	4
E5B56030A	3	50	15	6
E5B56040A	4	50	17	6
E5B56050A	5	60	20	6
E5B56060A	6	60	20	6
E5B56070A	7	70	25	8
E5B56080A	8	70	25	8
E5B56100A	10	80	33	10
E5B56120A	12	90	37	12
E5B56160A	16	110	47	16
E5B56200A	20	120	55	20

■4枚刃・ミディアム

ASC4ME



- Aコーティング (TiAlN) を施したミディアムタイプです。

単位:mm

4 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5B57030A	3	50	15	6
E5B57040A	4	50	17	6
E5B57050A	5	60	20	6
E5B57060A	6	60	20	6
E5B57070A	7	70	25	8
E5B57080A	8	70	25	8
E5B57100A	10	80	33	10
E5B57120A	12	90	37	12
E5B57160A	16	110	47	16
E5B57200A	20	120	55	20

ブラックボール

超硬・シルバーCコーティング ボール

■2枚刃

BS2BE



単位:mm

2 枚 刃					
ツール NO.	刃先R	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5A44010	0.5	1	50	2.5	4
E5A44015	0.75	1.5	50	4	4
E5A44020	1	2	50	5	6
E5A44030	1.5	3	70	8	6
E5A44040	2	4	70	8	6
E5A44050	2.5	5	80	10	6
E5A44060	3	6	90	12	6
E5A44080	4	8	100	14	8
E5A44100	5	10	100	18	10
E5A44120	6	12	110	22	12
E5A44160	8	16	140	30	16
E5A44200	10	20	160	38	20

超硬・Aコーティング(TiAlN) ショート

■2枚刃・ショート

ASC2SE



- Aコーティング(TiAlN)を施しており、幅広い材質の加工ができ、しかも長寿命です。

単位:mm

2 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5810010A	1	40	2.5	4
E5810015A	1.5	40	4	4
E5810020A	2	40	6	4
E5810025A	2.5	40	8	4
E5810030A	3	45	8	6
E5810035A	3.5	45	10	6
E5810040A	4	45	11	6
E5810045A	4.5	45	11	6
E5810050A	5	50	13	6
E5810055A	5.5	50	13	6
E5810060A	6	50	13	6
E5810065A	6.5	60	16	8
E5810070A	7	60	16	8
E5810075A	7.5	60	16	8
E5810080A	8	60	19	8
E5810085A	8.5	70	19	10
E5810090A	9	70	19	10
E5810095A	9.5	70	19	10
E5810100A	10	70	22	10
E5810110A	11	75	22	12
E5810120A	12	75	26	12
E5810130A	13	85	26	12
E5810140A	14	85	26	12
E5810150A	15	90	26	16
E5810160A	16	100	32	16
E5810170A	17	100	32	16
E5810180A	18	100	32	16
E5810190A	19	100	32	20
E5810200A	20	105	38	20
E5810250A	25	120	45	25

■4枚刃・センターカット ショート

ASC4SE



- Aコーティング(TiAlN)を施しており、幅広い材質の加工ができ、しかも長寿命です。

単位:mm

4 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5811030A	3	45	8	6
E5811040A	4	45	11	6
E5811050A	5	50	13	6
E5811060A	6	50	13	6
E5811070A	7	60	16	8
E5811080A	8	60	19	8
E5811090A	9	70	19	10
E5811100A	10	70	22	10
E5811110A	11	75	22	12
E5811120A	12	75	26	12
E5811904A	13	85	26	12
E5811905A	14	85	26	12
E5811906A	15	90	26	16
E5811160A	16	100	32	16
E5811907A	17	100	32	16
E5811908A	18	100	32	16
E5811909A	19	100	32	20
E5811200A	20	105	38	20
E5811250A	25	120	45	25

追加サイズ

超硬・ショート

■2枚刃・ショート

SC2SE



● 剛性があり、高合金鋼等の加工に向いています。

単位:mm

2 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5810010	1	40	2.5	4
E5810015	1.5	40	4	4
E5810020	2	40	6	4
E5810025	2.5	40	8	4
E5810030	3	45	8	6
E5810035	3.5	45	10	6
E5810040	4	45	11	6
E5810045	4.5	45	11	6
E5810050	5	50	13	6
E5810055	5.5	50	13	6
E5810060	6	50	13	6
E5810065	6.5	60	16	8
E5810070	7	60	16	8
E5810075	7.5	60	16	8
E5810080	8	60	19	8
E5810085	8.5	70	19	10
E5810090	9	70	19	10
E5810095	9.5	70	19	10
E5810100	10	70	22	10
E5810110	11	75	22	12
E5810120	12	75	26	12
E5810130	13	85	26	12
E5810140	14	85	26	12
E5810150	15	90	26	16
E5810160	16	100	32	16
E5810170	17	100	32	16
E5810180	18	100	32	16
E5810190	19	100	32	20
E5810200	20	105	38	20
E5810250	25	120	45	25

■4枚刃・センターカット ショート

SC4SE



● 剛性があり、高合金鋼等の加工に向いています。

単位:mm

4 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5811030	3	45	8	6
E5811040	4	45	11	6
E5811050	5	50	13	6
E5811060	6	50	13	6
E5811070	7	60	16	8
E5811080	8	60	19	8
E5811090	9	70	19	10
E5811100	10	70	22	10
E5811110	11	75	22	12
E5811120	12	75	26	12
E5811904	13	85	26	12
E5811905	14	85	26	12
E5811906	15	90	26	16
E5811160	16	100	32	16
E5811907	17	100	32	16
E5811908	18	100	32	16
E5811909	19	100	32	20
E5811200	20	105	38	20
E5811250	25	120	45	25

追加サイズ

超硬・Aコーティング (TiAlN) ロング

■2枚刃・ロング

ASC2LE



- Aコーティング (TiAlN) を施したロングタイプです。

単位:mm

2 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5816030A	3	70	20	6
E5816040A	4	70	24	6
E5816050A	5	80	30	6
E5816060A	6	80	30	6
E5816080A	8	90	40	8
E5816100A	10	100	50	10
E5816120A	12	110	50	12
E5816160A	16	140	70	16
E5816200A	20	150	80	20
E5816250A	25	150	80	25

■4枚刃・ロング

ASC4LE



- Aコーティング (TiAlN) を施したロングタイプです。

単位:mm

4 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5817030A	3	70	20	6
E5817040A	4	70	24	6
E5817050A	5	80	30	6
E5817060A	6	80	30	6
E5817080A	8	90	40	8
E5817100A	10	100	50	10
E5817120A	12	110	50	12
E5817160A	16	140	70	16
E5817200A	20	150	80	20
E5817250A	25	150	80	25

超硬・ロング

■2枚刃・ロング

SC2LE



単位:mm

2 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5816030	3	70	20	6
E5816040	4	70	24	6
E5816050	5	80	30	6
E5816060	6	80	30	6
E5816080	8	90	40	8
E5816100	10	100	50	10
E5816120	12	110	50	12
E5816160	16	140	70	16
E5816200	20	150	80	20
E5816250	25	150	80	25

■4枚刃・ロング

SC4LE



単位:mm

4 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5817030	3	70	20	6
E5817040	4	70	24	6
E5817050	5	80	30	6
E5817060	6	80	30	6
E5817080	8	90	40	8
E5817100	10	100	50	10
E5817120	12	110	50	12
E5817160	16	140	70	16
E5817200	20	150	80	20
E5817250	25	150	80	25

超硬・ボール

Aコーティング(TiAlN)

■2枚刃・Aコーティング(TiAlN)

ASC2BE



- Aコーティング(TiAlN)を施しており、生材から調質鋼、焼入れ材まで幅広く対応できます。

単位:mm

2 枚 刃					
ツール NO.	刃先R	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5999771A	0.5	1	50	2.5	4
E5999772A	0.75	1.5	50	4	4
E5999773A	1	2	50	5	6
E5999774A	1.25	2.5	50	7	6
E5999775A	1.5	3	70	8	6
E5999776A	2	4	70	8	6
E5999777A	2.5	5	80	10	6
E5999778A	3	6	90	12	6
E5999779A	4	8	100	14	8
E5999780A	5	10	100	18	10
E5999781A	6	12	110	22	12
E5999782A	8	16	140	30	16
E5999783A	10	20	160	38	20

ノンコーティング

■2枚刃

SC2BE



- 調質鋼・高合金鋼の曲面加工に向いています。
- 剛性があり、高送り切削ができます。

単位:mm

2 枚 刃					
ツール NO.	刃先R	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5999771	0.5	1	50	2.5	4
E5999772	0.75	1.5	50	4	4
E5999773	1	2	50	5	6
E5999774	1.25	2.5	50	7	6
E5999775	1.5	3	70	8	6
E5999776	2	4	70	8	6
E5999777	2.5	5	80	10	6
E5999778	3	6	90	12	6
E5999779	4	8	100	14	8
E5999780	5	10	100	18	10
E5999781	6	12	110	22	12
E5999782	8	16	140	30	16
E5999783	10	20	160	38	20

超硬・Aコーティング (TiAlN) ロングシャンク ボール

単位:mm

2 枚 刃					
ツール NO.	刃先R	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5999500	0.5	1	70	2.5	3
E5999502	1	2	70	5	3
E5999503	1.5	3	80	8	3
E5838040	2	4	100	8	4
E5999505	2.5	5	100	10	4
E5999506	3	6	140	12	6
E5999507	4	8	160	14	8
E5838100	5	10	180	18	10
E5838120	6	12	200	22	12
E5999591	8	16	220	30	16
E5838200	10	20	250	38	20

■2枚刃・ロングシャンク

ASC2BEL



- 長い刃長、ロングシャンクにより広範囲の加工ができます。
- Aコーティング (TiAlN) を施しており、高能率・長寿命の加工ができます。

超硬・Aコーティング (TiAlN) コーナーR

単位:mm

2枚刃				
ツール NO.	呼び×コーナーR	シャンク径	刃長	全長
EM818060	6×R0.5	6	20	60
EM818901	6×R1	6	20	60
EM818080	8×R0.5	8	25	70
EM818902	8×R1	8	25	70
EM818903	8×R1.5	8	25	70
EM818904	8×R2	8	25	70
EM818100	10×R0.5	10	30	90
EM818905	10×R1	10	30	90
EM818906	10×R1.5	10	30	90
EM818907	10×R2	10	30	90

■2枚刃・ミディアム

ASC2CE



- Aコーティング (TiAlN) を施しており、幅広い材質の加工ができ、しかも長寿命です。

超硬・Aコーティング (TiAlN) ハイヘリ45

単位:mm

多刃					
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径	刃数
E5999593	3	55	10	6	4
E5999594	4	60	12	6	4
E5999595	5	60	15	6	4
E5999596	6	60	15	6	6
E5999597	8	75	20	8	6
E5999598	10	80	25	10	6
E5999600	12	100	30	12	6
E5999601	14	105	35	16	6
E5999602	16	110	40	16	6
E5999604	18	120	40	20	6
E5999605	20	125	45	20	6
E5999606	25	140	50	25	8

追加サイズ

■多刃・ショート

ASC-HE



- 高速回転、高送りにより高能率の加工ができます。
- Aコーティング (TiAlN) を施しており、長寿命の加工ができます。

超硬・Aコーティング (TiAlN) ハイヘリ45・ロング

単位:mm

多刃					
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径	刃数
E5834060	6	80	26	6	6
E5834080	8	100	36	8	6
E5834100	10	100	46	10	6
E5834120	12	125	56	12	6
E5834160	16	140	70	16	6
E5834200	20	160	80	20	6
E5834250	25	180	100	25	8

■多刃・ロング

ASC-HEL



- 高速回転、高送りにより高能率の加工ができます。
- Aコーティング (TiAlN) を施しており、長寿命の加工ができます。

超硬・Aコーティング (TiAlN) ラフィング

単位:mm

多刃

ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径	刃数
E5814060	6	57	16	6	3
E5814080	8	63	16	8	3
E5814100	10	72	22	10	4
E5814120	12	83	26	12	4
E5814140	14	83	26	16	4
E5814160	16	92	32	16	4
E5814180	18	92	32	20	4
E5814200	20	104	38	20	4
E5814250	25	121	45	25	5

シャンク径変更

追加サイズ

■多刃・ファインピッチ

ASC-RE



- 高送りができるため、加工時間の大幅な短縮ができます。
- 長寿命のためTOOL交換が少なくなり、COST DOWNができます。

超硬・Aコーティング (TiAlN) ハイヘリ50

単位:mm

多刃

ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E5875030	3×3F	50	8	6
E5875901	3×4F	50	8	6
E5875040	4×3F	50	11	6
E5875902	4×4F	50	11	6
E5875050	5×3F	50	13	6
E5875903	5×4F	50	13	6
E5875060	6×3F	50	13	6
E5875904	6×4F	50	13	6
E5875070	7×3F	60	16	8
E5875080	8×3F	60	19	8
E5875905	8×4F	60	19	8
E5875090	9×3F	70	19	10
E5875100	10×3F	70	22	10
E5875906	10×4F	70	22	10
E5875120	12×3F	75	26	12
E5875907	12×4F	75	26	12
E5875160	16×3F	100	32	16
E5875908	16×4F	100	32	16
E5875200	20×4F	105	38	20

追加サイズ

■多刃・ショート

ASC-SHE



- ステンレス、インコネル、チタン合金等の難削材及び生材等の軟質材の加工に向いています。
- Aコーティング (TiAlN) を施しており、長寿命の加工ができます。

高級粉末ハイス(ASP-60)・TiCNコーティング ミディアム

単位:mm

2 枚 刃

ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
ED501010	1	55	3.5	6
ED501015	1.5	55	5	6
ED501020	2	55	5	6
ED501025	2.5	55	7	6
ED501030	3	55	10	6
ED501040	4	60	12	8
ED501050	5	60	15	8
ED501060	6	60	15	8
ED501070	7	70	20	10
ED501080	8	70	20	10
ED501090	9	80	25	10
ED501100	10	80	25	10
ED501120	12	95	30	12
ED501140	14	105	35	16
ED501160	16	110	40	16
ED501180	18	110	40	16
ED501200	20	125	45	20
ED501220	22	125	45	20
ED501250	25	140	50	25

■2枚刃・ミディアム

TS2ME



- 高級粉末ハイスにTiCNコーティングを施してあります。
- 難削材や調質材の加工に向いています。

単位:mm

4 枚 刃

ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
ED412030	3	55	10	6
ED412040	4	60	12	8
ED412050	5	65	15	8
ED412060	6	65	15	8
ED412070	7	75	20	10
ED412080	8	75	20	10
ED412090	9	80	25	10
ED412100	10	90	25	10
ED412120	12	95	30	12
ED412140	14	105	35	16
ED412160	16	110	40	16
ED412180	18	110	40	16
ED412200	20	125	45	20
ED412220	22	125	45	20
ED412250	25	125	50	25

■4枚刃・ミディアム

TS4ME



- 高級粉末ハイスにTiCNコーティングを施してあります。
- 難削材や調質材の仕上加工に向いています。

粉末ハイス(ASP-30)・ミディアム

■2枚刃・ミディアム

P2ME



- 粉末ハイスを使用しており、難削材の加工に向いています。

単位:mm

2 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E3629015	1.5	55	3.5	6
E3629020	2	55	5	6
E3629025	2.5	55	7	6
E3629030	3	55	10	6
E3629040	4	60	12	6
E3629050	5	60	15	6
E3629060	6	60	15	6
E3629080	8	70	20	8
E3629100	10	80	25	10
E3629120	12	95	30	12
E3629160	16	110	40	16
E3629200	20	125	45	20
E3629250	25	140	50	25

■4枚刃・センターカット ミディアム

P4ME



- 粉末ハイスを使用しており、難削材の加工に向いています。

単位:mm

4 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E3503030	3	55	10	6
E3503040	4	60	12	6
E3503050	5	65	15	6
E3503060	6	65	15	6
E3503080	8	75	20	8
E3503100	10	90	25	10
E3503120	12	95	30	12
E3503160	16	110	40	16
E3503200	20	125	45	20
E3503250	25	140	50	25

M42ハイス・ショート

■2枚刃・ショート

2SE



- ショートのため剛性が高く、強力切削に向いています。

単位:mm

2 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E2420010	1	45	2.5	6
E2420015	1.5	45	4	6
E2420020	2	50	5	6
E2420025	2.5	50	6	6
E2420030	3	50	8	6
E2420035	3.5	60	8	8
E2420040	4	60	8	8
E2420045	4.5	60	10	8
E2420050	5	60	10	8
E2420055	5.5	60	12	8
E2420060	6	60	12	8
E2420065	6.5	60	14	10
E2420070	7	60	14	10
E2420075	7.5	60	14	10
E2420080	8	60	14	10
E2420085	8.5	70	18	10
E2420090	9	70	18	10
E2420095	9.5	70	18	10
E2420100	10	70	18	10
E2420110	11	80	22	12
E2420120	12	80	22	12
E2420130	13	85	26	12
E2420140	14	90	26	16
E2420150	15	95	30	16
E2420160	16	95	30	16
E2420170	17	95	34	16
E2420180	18	95	34	16
E2420190	19	110	38	20
E2420200	20	110	38	20
E2420210	21	110	45	20
E2420220	22	110	45	20
E2420230	23	120	50	25
E2420240	24	120	50	25
E2420250	25	120	50	25
E2420260	26	120	50	25
E2420270	27	125	55	25
E2420280	28	125	55	25
E2420290	29	125	55	25
E2420300	30	125	55	25
E2420310	31	145	60	32
E2420320	32	145	60	32
E2420330	33	145	60	32
E2420340	34	145	60	32
E2420350	35	145	60	32
E2420360	36	150	65	32
E2420370	37	150	65	32
E2420380	38	150	65	32
E2420390	39	150	65	32
E2420400	40	150	65	32

■4枚刃・センターカット ショート

4SE



- 側面加工や仕上げ切削に適しており、縦送りもできます。

単位:mm

4 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E2421025	2.5	50	10	6
E2421030	3	50	10	6
E2421040	4	60	12	8
E2421050	5	60	15	8
E2421060	6	60	15	8
E2421070	7	60	20	10
E2421080	8	60	20	10
E2421090	9	70	25	10
E2421100	10	70	25	10
E2421110	11	80	30	12
E2421120	12	80	30	12
E2421130	13	85	35	12
E2421140	14	90	35	16
E2421150	15	95	40	16
E2421160	16	95	40	16
E2421170	17	95	40	16
E2421180	18	95	40	16
E2421190	19	110	45	20
E2421200	20	110	45	20
E2421210	21	110	45	20
E2421220	22	110	45	20
E2421230	23	120	50	25
E2421240	24	120	50	25
E2421250	25	120	50	25
E2421260	26	120	50	25
E2421270	27	125	55	25
E2421280	28	125	55	25
E2421290	29	125	55	25
E2421300	30	125	55	25
E2421310	31	145	60	32
E2421320	32	145	60	32
E2421330	33	145	60	32
E2421340	34	145	60	32
E2421350	35	145	60	32
E2421360	36	150	65	32
E2421370	37	150	65	32
E2421380	38	150	65	32
E2421390	39	150	65	32
E2421400	40	150	65	32

M42ハイス・TiNコーティング ミディアム

■2枚刃・ミディアム

C2ME



- TiNコーティングを施しており、高速、重切削に性能を発揮します。

単位:mm

2 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E4466020	2	55	5	6
E4466025	2.5	55	7	6
E4466030	3	55	10	6
E4466035	3.5	60	12	6
E4466040	4	60	12	6
E4466045	4.5	60	15	6
E4466050	5	60	15	6
E4466055	5.5	60	15	6
E4466060	6	60	15	6
E4466070	7	70	20	8
E4466080	8	70	20	8
E4466090	9	80	25	10
E4466100	10	80	25	10
E4466110	11	95	30	12
E4466120	12	95	30	12
E4466130	13	105	35	16
E4466140	14	105	35	16
E4466150	15	110	40	16
E4466160	16	110	40	16
E4466170	17	120	40	20
E4466180	18	120	40	20
E4466190	19	125	45	20
E4466200	20	125	45	20

■4枚刃・センターカット ミディアム

C4ME



- TiNコーティングを施しており、長時間加工や高速切削に向いています。

単位:mm

4 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E4467030	3	55	10	6
E4467040	4	60	12	6
E4467050	5	60	15	6
E4467060	6	60	15	6
E4467080	8	70	20	8
E4467100	10	80	25	10
E4467120	12	95	30	12
E4467140	14	105	35	16
E4467160	16	110	40	16
E4467180	18	120	40	20
E4467200	20	125	45	20

M42ハイス・ミディアム

■2枚刃・ミディアム

2ME



- 切削範囲の広い刃長、全長のため、一般用として広い用途に使用できます。

単位:mm

2 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E2466020	2	55	5	6
E2466025	2.5	55	7	6
E2466030	3	55	10	6
E2466035	3.5	60	12	6
E2466040	4	60	12	6
E2466045	4.5	60	15	6
E2466050	5	60	15	6
E2466055	5.5	60	15	6
E2466060	6	60	15	6
E2466070	7	70	20	8
E2466080	8	70	20	8
E2466090	9	80	25	10
E2466100	10	80	25	10
E2466110	11	95	30	12
E2466120	12	95	30	12
E2466130	13	105	35	16
E2466140	14	105	35	16
E2466150	15	110	40	16
E2466160	16	110	40	16
E2466170	17	120	40	20
E2466180	18	120	40	20
E2466190	19	125	45	20
E2466200	20	125	45	20

■4枚刃・センターカット ミディアム

4ME



- 側面加工や仕上げ切削に適しており、縦送りもできます。

単位:mm

4 枚 刃				
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径
E2467030	3	55	10	6
E2467040	4	60	12	6
E2467050	5	60	15	6
E2467060	6	60	15	6
E2467080	8	70	20	8
E2467100	10	80	25	10
E2467120	12	95	30	12
E2467140	14	105	35	16
E2467160	16	110	40	16
E2467180	18	120	40	20
E2467200	20	125	45	20

高級粉末ハイス (ASP-60)・TiCNコーティング ラフィング ファインピッチ

単位:mm

多刃					
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径	刃数
ED518050	5	80	10	6	4
ED518060	6	80	12	6	4
ED518070	7	80	17	8	4
ED518080	8	85	17	8	4
ED518100	10	100	22	10	4
ED518120	12	110	27	12	4
ED518140	14	110	27	12	4
ED518150	15	125	27	16	4
ED518160	16	125	33	16	4
ED518180	18	125	33	16	4
ED518200	20	145	38	20	4
ED518220	22	145	38	20	4
ED518250	25	150	43	25	5
ED518280	28	160	43	25	5
ED518300	30	165	48	25	5
ED518320	32	175	55	25	5
ED518350	35	175	55	32	6
ED518400	40	185	65	32	6

■多刃・ショート

TSRE-F



- 高級粉末ハイスにTiCNコーティングを施してあり、高能率加工ができます。
- ファインピッチの為、難削材の加工でも長寿命です。

単位:mm

多刃					
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径	刃数
ED874050	5	80	15	6	4
ED874060	6	80	17	6	4
ED874080	8	85	28	8	4
ED874100	10	100	34	10	4
ED874120	12	110	40	12	4
ED874140	14	110	40	12	4
ED874150	15	120	40	16	4
ED874160	16	125	48	16	4
ED874180	18	125	48	16	4
ED874200	20	145	57	20	4
ED874220	22	145	57	20	5
ED874250	25	150	68	25	5
ED874280	28	160	68	25	5
ED874300	30	165	68	25	6
ED874320	32	175	80	32	6
ED874350	35	175	80	32	6
ED874400	40	185	94	32	6

■多刃・ミディアム

TSRE-MF



- 高級粉末ハイスにTiCNコーティングを施してあり、高能率加工ができます。
- ファインピッチのため、難削材の加工でも長寿命です。

M42ハイス・TiNラフィング ロングシャンク ファインピッチ

単位:mm

多 刃					
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径	刃数
E4490060	6	80	12	6	3
E4490070	7	80	17	8	3
E4490080	8	85	17	8	3
E4490100	10	100	22	10	3
E4490120	12	110	27	12	3
E4490140	14	135	27	12	3
E4490150	15	140	27	16	3
E4490160	16	140	33	16	3
E4490180	18	140	33	16	3
E4490200	20	145	38	20	3
E4490220	22	145	38	20	3
E4490250	25	150	43	25	4
E4490280	28	160	43	25	4
E4490300	30	165	48	25	4
E4490320	32	175	55	25	4
E4490350	35	175	55	32	6
E4490400	40	185	65	32	6

■多刃・センターカット ファインピッチ

CRSE-F



- TiNコーティングを施してあり、長時間加工に向いています。
- ステンレス鋼、高合金鋼等の難削材に向いています。
- 切屑の排出がスムーズで高速加工ができます。

M42ハイス・TiNコーティング ラフィング ミディアム

単位:mm

多 刃					
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径	刃数
E4489060	6	60	16	6	4
E4489070	7	70	20	10	4
E4489080	8	75	25	10	4
E4489100	10	82	32	10	4
E4489120	12	97	40	12	4
E4489140	14	97	40	12	4
E4489150	15	97	40	12	4
E4489160	16	108	48	16	4
E4489180	18	108	48	16	4
E4489200	20	122	56	20	4
E4489220	22	122	56	20	5
E4489250	25	143	67	25	5
E4489300	30	143	67	25	6
E4489320	32	160	80	32	6
E4489350	35	160	80	32	6
E4489400	40	175	95	32	6

■多刃・センターカット ミディアム

CRME



- ショートよりも刃長が長く、深い荒削りができます。
- TiNコーティングを施してあり、一般鋼材から難削材まで広い加工に向いています。

M42ハイス・ラフィング ショート

単位:mm

多 刃					
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径	刃数
E2808060	6	57	13	6	4
E2808070	7	66	16	10	4
E2808080	8	69	19	10	4
E2808100	10	72	22	10	4
E2808120	12	83	26	12	4
E2808140	14	83	26	12	4
E2808150	15	83	26	12	4
E2808160	16	92	32	16	4
E2808180	18	92	32	16	4
E2808200	20	104	38	20	4
E2808220	22	104	38	20	5
E2808250	25	121	45	25	5
E2808300	30	121	45	25	6
E2808320	32	133	53	32	6
E2808350	35	133	53	32	6
E2808400	40	143	63	32	6

■多刃・センターカット ショート

RSE



- 荒削り専用のエンドミルで、強力な切削ができます。

M42ハイス・ラフィング ロングシャンク ファインピッチ

単位:mm

多 刃					
ツール NO.	呼び	全長	刃長	シャンク径	刃数
E2490060	6	80	12	6	3
E2490070	7	80	17	8	3
E2490080	8	85	17	8	3
E2490100	10	100	22	10	3
E2490120	12	110	27	12	3
E2490140	14	135	27	12	3
E2490150	15	140	27	16	3
E2490160	16	140	33	16	3
E2490180	18	140	33	16	3
E2490200	20	145	38	20	3
E2490220	22	145	38	20	3
E2490250	25	150	43	25	4
E2490280	28	160	43	25	4
E2490300	30	165	48	25	4
E2490320	32	175	55	25	4
E2490350	35	175	55	32	6
E2490400	40	185	65	32	6

■多刃・センターカット ショート ファインピッチ

RSE-F



- ステンレス鋼・高合金鋼等の難削材に向いています。
- 切屑の排出がスムーズで高速加工ができます。

エンドミル 再生研磨・再コーティング

サポートします！

- ◆ツールコストの大幅カット。
- ◆信頼の再生研磨・再コーティングで高精度加工。
- ◆リサイクルで環境対策。



- 最新鋭NC機による再生研磨
 - あらゆる再コーティングに対応
 - 徹底した合理化による低価格
 - 追加工にも対応
- 刃径指定・コーナーR・コーナーC・面取りカッター加工

納期

再生研磨	—————	実働1週間
再生研磨/再コーティング	———	実働2週間

YGエンドミル以外の製品も再生致します。