

日工機材、OSG共同開発商品

HANAKO(JHB)・HANAKOリブ(JHRB) シリーズ



“仕上げ面”にこだわった HANAKOシリーズ!

- ・ 初期からの仕上げ面を持続
- ・ 中仕上げの残しムラも気にせず加工
- ・ 長寿命に対応したコーティング、超硬母材

厳選したサイズバリエーションで仕上げ加工に貢献、55HRC以下の仕上げ加工には手放せないHANAKOシリーズです。

コーティング材質

SiC系耐熱
コーティング
超微粒子超硬合金

R許容差 ±0.005

型番	呼び	R	刃径	全長	刃長	シャンク径	首径
JHRB HANAKO RIB	R0.3X2X4	0.3	0.6	45	0.5	4	0.55
JHRB HANAKO RIB	R0.3X3X4	0.3	0.6	45	0.5	4	0.55
JHRB HANAKO RIB	R0.3X4X4	0.3	0.6	45	0.5	4	0.55
JHRB HANAKO RIB	R0.5X3X4	0.5	1	45	0.8	4	0.95
JHRB HANAKO RIB	R0.5X4X4	0.5	1	45	0.8	4	0.95
JHRB HANAKO RIB	R0.5X5X4	0.5	1	45	0.8	4	0.95
JHRB HANAKO RIB	R0.5X6X4	0.5	1	45	0.8	4	0.95
JHRB HANAKO RIB	R1X6X4	1	2	45	1.6	4	1.95
JHRB HANAKO RIB	R1X8X4	1	2	45	1.6	4	1.95
JHRB HANAKO RIB	R1X10X4	1	2	45	1.6	4	1.95
JHRB HANAKO RIB	R1X12X4	1	2	45	1.6	4	1.95
JHB HANAKO ボール	R3X12	3	6	90	12	6	—
JHB HANAKO ボール	R5X18	10	10	100	18	10	—

切削条件表

被削材 WORK MATERIAL	調質鋼・プリハードン鋼 (~52HRC) NAK、HPM-MAGIC、CENA1、SKD、 STAVAX、HPM38、SKD			
	呼び R	回転速度 SPEED (min-1)	送り速度 FEED (mm/min)	ap(mm) Pf(mm)
R0.3X2X4	40,000	1,400	0.05	0.1
R0.3X3X4	40,000	1,200	0.03	0.05
R0.3X4X4	40,000	1,000	0.02	0.03
R0.5X3X4	40,000	2,500	0.1	0.3
R0.5X4X4	40,000	2,500	0.1	0.2
R0.5X5X4	30,000	2,000	0.05	0.15
R0.5X6X4	30,000	1,800	0.05	0.1
R1X6X4	25,000	2,500	0.2	0.5
R1X8X4	20,000	2,000	0.2	0.3
R1X10X4	18,000	2,000	0.1	0.3
R1X12X4	16,000	1,600	0.1	0.2
R3	14,000	3,300	0.1	0.1
R5	8,000	2,600	0.1	0.1

ユーザ様からの声 (一例)

一般工具だと初期の面は良いが、
摩耗が進むとむしろしたような面になるが、HANAKOは持続している感じ。

リブの欠けに困っていたが、
HANAKOリブは欠けもなく、
仕上げ面も良好。